

## Hilo Tutor Biocompostable

### Descripción

Este tipo de hilo Bio Compostable está especialmente diseñado para su uso en el entutorado (guiado y soporte) de cultivos bajo invernadero.

Este producto se biodegrada al final de su uso en compostaje industrial, por la actividad de microorganismos, convirtiéndose en CO<sub>2</sub>, agua y biomasa.

### Características

- Fabricado en base a biopolímeros totalmente compostables.
- Duración estimada de una campaña agrícola. Diseñado para ser retirado conjuntamente con la masa vegetal del cultivo, hacia un proceso de compostaje industrial.
- La duración y las propiedades del hilo durante su tiempo de vida pueden evolucionar en función de factores ambientales, como humedad, temperatura, radiación, etc., por lo que es necesario tener en cuenta las recomendaciones de uso.

### Propiedades Dimensionales

Propiedades Dimensionales	Valor típico	Unidad	Test basado en
Título	700	m/kg	ISO 4167

### Propiedades Mecánicas

Propiedades Mecánicas	Valor típico	Unidad	Test basado en
Resistencia a la tracción en rotura	22	Kg	ISO 4167
Alargamiento máximo	10	%	ISO 4167

### Información adicional

Producto 100% biocompostable según norma EN 13432.

Es importante conocer las condiciones especiales de uso, disponibles en [www.reyenvas.com](http://www.reyenvas.com).

Los valores y resultados expresados en la presente Ficha de Producto son fruto de nuestra experiencia y se ofrecen a título orientativo. Dado que las circunstancias y condiciones en que esta información pueda ser utilizada están fuera de nuestro control, no aceptamos responsabilidades por las pérdidas o daños que resulten del uso de la misma. Los datos de este documento no constituyen especificaciones del producto, cuyas únicas referencias son las que aparecen en los respectivos contratos y/o pedidos.

